

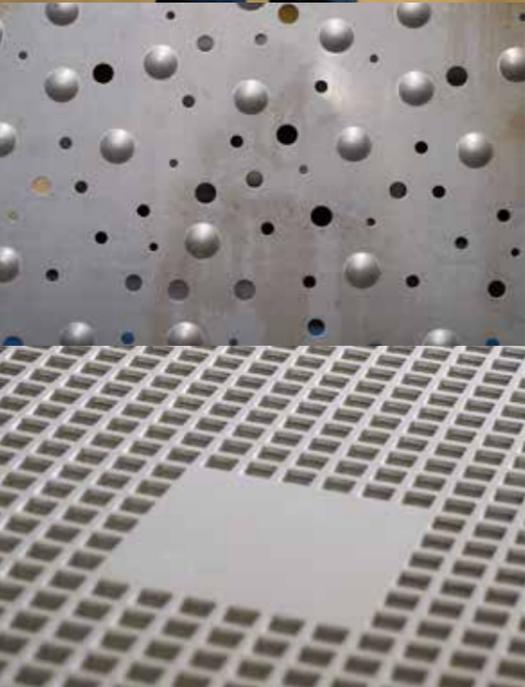


 **COMBEDIMANCHE**  
**TOLERIE INDUSTRIELLE SAS**  
[www.tolerie-de-precision.com](http://www.tolerie-de-precision.com)

**DE LA PIÈCE UNITAIRE À LA SÉRIE - DÉCOUPE LASER TÔLE / TUBE  
POINÇONNAGE - PLIAGE - PANNEAUTAGE - USINAGE**



Sébastien COMBEDIMANCHE



Société familiale créée en 1984, proche de Valence, sur un site de **3 hectares dont 11 000 m<sup>2</sup> couverts**, nous sommes à votre écoute pour tous vos besoins en sous-traitance.

Notre équipe compétente, nos stocks matières importants ainsi que notre parc machines très varié utilisant **les dernières technologies** nous permettent de répondre à vos besoins, **de la pièce unitaire à la moyenne série, de la petite à la grande dimension (18 m en tube et 6 m en tôle), du délai court à la planification.**

Nous renouvelons et investissons régulièrement dans notre parc machines afin de pouvoir vous apporter des solutions industrielles et économiques utilisant les dernières technologies.

Cette diversité de machines nous permet d'être un interlocuteur unique pour vos demandes, mais aussi de nous retrouver dans tous types de marchés (Industrie, BTP, Nucléaire, Automobile et bien d'autres).

Que votre besoin soit défini ou à définir, nous pourrons vous conseiller sur les solutions industrielles et économiques les plus adaptées.

Questionnez-nous !



## NOS ACTIVITÉS

Avec notre Parc Machines à la pointe de la Technologie et sans cesse renouvelé, nous savons :

- Découper des Tôles Planes au Laser ou en Poinçonnage
- Découper toutes sections de Tubes et Profilés de Ø 15 mm jusqu'à Ø 610 mm
- Plier vos Pièces jusqu'à 7 mètres
- Souder sur un Robot ou à la main en semi auto ou TIG / MIG
- Faire de l'Assemblage
- Faire de la Petite Mécanique Générale

## NOTRE PARC MACHINES

- 4 centres de Découpe Laser à plat format maxi 6000\*2500 mm
- 3 centres de Découpe Laser tubes et profilés maximum 18 m et 610 mm en diamètre
- 3 centres de Poinçonnages format maximum 4000x1600 mm
- 1 Panneauteuse P4 : diagonale maxi 3200 mm
- 8 Presses Plieuses à commande numérique, jusqu'à une capacité maximum de 1000 T et 7 mètres
- 3 Rouleuses Croqueuses hydrauliques
- Assemblage / Soudure
- Table d'Usinage grande dimension sur des pièces découpées laser

## NOTRE IMPLANTATION AU SÉNÉGAL

Ne pouvant tourner le dos au marchés de demain, nous avons ouvert une Tôlerie Industrielle sur le Sénégal.

Sur un site de 4 Hectares avec 3 000 m<sup>2</sup> couverts, nous sommes équipés de découpe laser (la première au Sénégal), de plieuses, tour, fraiseuse, cisaille, rouleuse, poste à souder, du matériel de manutention (chariots élévateurs, pont roulant) et du matériel d'assemblage.



Si vous avez des besoins ou projets sur l'Afrique de l'Ouest, nous restons à votre disposition.

210 rue de Traverse Z.I. Les Uffernets 07130 Touloud - France  
Tél. : +33(0) 4 75 60 49 70 - Fax. : +33(0) 4 75 40 49 37  
contact@combedimanche-sas.com  
[www.tolerie-de-precision.com](http://www.tolerie-de-precision.com)



## DÉCOUPE LASER TÔLE JUSQU'À 6000 X 2500 MM

Avec nos 4 centres de découpe laser à plat recevant des formats de tôles de 1500 x 3000, 2 000 x 4 000 et 6000x2500, nous pouvons travailler au mieux les imbrications et optimiser les chutes de matières, revoir la conception de vos ensembles, faire vos longerons ou autres pièces longues en une partie et faciliter l'assemblage de vos pièces et leurs coûts.

Cette technologie nous permet de découper de nombreuses matières comme l'Acier, l'Inox, l'Aluminium, le Corten, l'Ardox, le Creusabro, la tôle Galva, le Laiton et le Cuivre, dans des formats maximums de 6000 x 2500 mm, de l'unité à la série et accepter facilement du délestage.

Les pièces peuvent être gravées pour une facilité d'identification sur les ensembles complexes ou leur traçabilité; nous pouvons également rajouter des systèmes de tenons mortaises pour un assemblage rapide et éviter les erreurs de positionnement.

De la pièce unitaire à la série, du simple au compliqué, de la commande standard au délestage, avec notre équipe, notre stock matières et notre parc machines, nous pourrons répondre à vos demandes en respectant vos exigences.

A partir de vos fichiers DXF, DWG ou Solidworks, vos pièces seront découpées en respectant vos exigences, l'emballage souhaité et les délais demandés.

Notre hyper flexibilité nous permet de nous adapter à vos délais. En fonction de notre stock matière et du délai d'envoi de vos fichiers, nous pouvons réaliser en un temps record vos pièces de découpe.

### NOS 4 CENTRES LASER

permettent de travailler efficacement :



**UNITÉ, PETITES, ET GRANDES SÉRIES DÉLESTAGE**



**ACIER - GALVA - INOX  
ALUMINIUM - CORTEN  
HARDOX - CREUSABRO  
CUIVRE - LAITON**



**DÉLAI COURT**



**1500 X 3000 MM  
2000 X 4000 MM  
6000 X 2500 MM  
ÉP. MAXI. DE 25 MM**

Caractéristiques des Machines Laser			
<b>TRULASER 3030 New L20</b>	5000 W	Épaisseur Maxi : Acier 25mm, Inox 20 mm, Alu 12 mm	Format Maxi : 3000 x 1500 mm
<b>TRULASER 4030</b>	4000 W	Épaisseur Maxi : Acier 20mm, Inox 15 mm, Alu 12 mm	Format Maxi : 4000 x 2000 mm
<b>TRULASER 5030</b>	5000 W	Épaisseur Maxi : Acier 25mm, Inox 20 mm, Alu 15mm	Format Maxi : 3000 x 1500 mm
<b>TRULASER 306 FIBER (L81)</b>	> 6 000 W	Épaisseur Maxi : Acier de Construction : 20 mm, Acier Inoxydable : 15 mm, Cuivre : 6 mm, Laiton : 6 mm	Format Maxi : 6000 x 2500 mm



# DÉCOUPE LASER TUBE ET PROFILÉ JUSQU'À 18 M ET 610 Ø

Nous avons presque deux métiers différents, suivant que nous travaillons des tubes ou profilés de petites dimensions ou alors que nous travaillons sur des tubes ou profilés de grandes dimensions, avec des tolérances et concentricités aléatoires.

Avec nos 3 machines de découpe Laser 2 et 3D, nous pouvons usiner des tubes et profilés allant jusqu'à 18 m et 610 mm en diamètre. Avec ces spécificités hors normes, nous travaillons sur des projets différents, géographiquement éloignés.

Ces machines nous permettent de travailler des tubes ronds, rectangulaires, des cornières, IPE, HEA, HEB, U sans bavure, avec une précision, une rapidité et une répétabilité sans faille.

Nous pouvons ainsi réaliser des assemblages par pliage, par emboîtement ou avec des tenons mortaises, des systèmes de détrompage sur les ensembles complexes, l'identification des pièces (marquage, Traçabilité,...) qui permettent de diminuer considérablement les temps de soudure ou d'assemblage.

Nous pouvons même prévoir d'intégrer vos pièces de tôlerie. Ces découpes complexes (gueules de loups ou autres), ainsi que les jonctions entre tubes ou profilés seront simplifiés et cela vous autorisera des nouvelles façons de concevoir les châssis et sous-ensembles.

Nous pourrions vous accompagner sur vos projets, en intégrant si besoin nos autres compétences sur la découpe à plat, le pliage, l'usinage.



**UN SEUL CYCLE DE TRAVAIL POUR UNE PIÈCE TUBULAIRE FINIE**



**RÉDUCTION IMPORTANTE DU TEMPS DE CYCLE GLOBAL ALLANT JUSQU'À 70%**



**RÉDUCTION DU TEMPS DE DÉVELOPPEMENT DES NOUVEAUX PRODUITS**



**CHANGEMENT TRÈS FACILE ET RAPIDE DE LA GÉOMÉTRIE DE COUPE**



**RÉDUCTION DES COÛTS EN AVAL DU PROCESS DE COUPE** grâce à la répétabilité des pièces et à la grande qualité de la coupe



**RÉDUCTION DES DÉFORMATIONS**



Caractéristiques des Machines Découpe Laser Tube			
<b>JUMBO LT24</b>	Longueur : 18 000 mm	Diamètre enveloppant de 80 à 610 mm	Ép. Maxi : Acier 25 mm, Inox 15 mm, Alu 10 mm
<b>TRULASER TUBE 7000 3600 W</b>	Longueur : 6500 mm	Diamètre enveloppant de 15 à 250 mm	Ép. Maxi : Acier 8 mm, Inox 6 mm, Alu 5 mm
<b>SYSTEME ROTOLAS 4000 W</b>	Longueur : 4000 mm	Diamètre enveloppant Maximum : 400 mm	Ép. Maxi : 12 mm
<b>TRULASER TUBE 5000 3200 W</b>	Longueur : 6500 mm	Diamètre enveloppant de 152 mm	Ép. Maxi : Acier :10 mm, Inox 5 mm et Alu 4 mm





# CENTRE DE POINÇONNAGE AUTOMATISÉ

JUSQU'À 4000 X 1600 MM

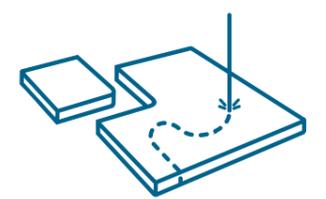
Nous sommes équipés de 3 centres automatisés de poinçonnage qui nous permettent de découper vos pièces de fine épaisseur dans des formats de 4000x 1600 mm en automatique.

Le Poinçonnage est une alternative économique et qualitative sur les tôles fines et permet de découper les matières comme l'acier, la tôle galvanisée, la tôle laquée, l'inox, l'alu, le Polypropylène, le cuivre et le Laiton.

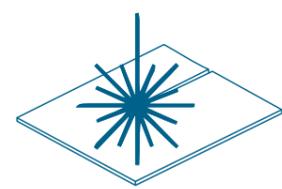
Cette technologie nous permet de réaliser des tôles perforées avec ou sans emboutis, de tarauder, de faire des crevés, de faire du nevrage ou du soyage, de faire du marquage et ainsi de faire facilement tout type d'antidérapants avec une très bonne qualité de finition.

Sur les tôles traitées, les champs de découpés des pièces seront protégés, et notre système de pinces rétractables permettra l'optimisation de la surface à poinçonner.

## NOS 3 CENTRES DE POINÇONNAGE permettent de travailler efficacement :



**TOUS MATÉRIAUX POUVANT ÊTRE DÉCOUPÉ FORMAT 4000 X 1600 MM**



**CAPABLE TARAUDER, MARQUER, GRAVER, FAIRE DU NERVURAGE, DU SOYAGE, DES EMBOUTIS ET DES CREUVÉS**



**AVANTAGEUX ÉCONOMI-QUEMENT PAR RAPPORT À LA DÉCOUPE LASER**

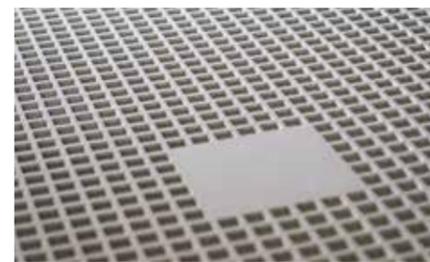


**DÉCOUPE PRÉCISE SANS RAYURES CHAMPS PROTÉGÉS**



## MACHINE TRUPUNCH 5000 S12

avec matrice active permettant de garder une très bonne planéité sur les tôles perforées



ACIER	Epaisseur 6 mm maxi	Format 4000 x 1600 mm
INOX		
ALUMINIUM		
GALVA		
TÔLE LAQUÉE	Epaisseur 20 / 10	
POLYPROPYLENE	Epaisseur 8 mm maxi	





## PLIAGE JUSQU'À 7 M ET 1000 TONNES

Nous avons une large gamme de 7 presses plieuses que nous utilisons suivant les dimensions et épaisseurs de tôles à plier.

Nous allons d'une petite presse plieuse de 60 T à la grande plieuse de 1000 T, pouvant plier jusqu'à 7 m de longueur avec une course maximum de 420 mm.

Nos presses plieuses sont équipées de commandes numériques, de butées réglables, de correcteurs d'angles, d'aides au pliage et nous avons aussi différents outillages de V et couteaux.

Cette diversité nous permet de vous proposer différentes solutions. Et pourquoi ne pas faire une grande pièce à la place de plusieurs pour une simplification d'assemblage et une meilleure rigidité ?

Nous plions bien sûr la majorité des matières tout en conservant, de la petite à la grande pièce, une régularité et une précision constantes. Avec notre équipe expérimentée et nos nombreuses machines, nous sommes en mesure de répondre rapidement, techniquement et qualitativement à vos demandes de pliage, que ce soit pour des plis écrasés, du croquage ou du classique, mais aussi vous conseiller.

Maitrisant la découpe ainsi que l'assemblage, nous pouvons avoir une vision globale de vos pièces et ainsi vous aider à les optimiser.



## ROULEUSE CROQUEUSE

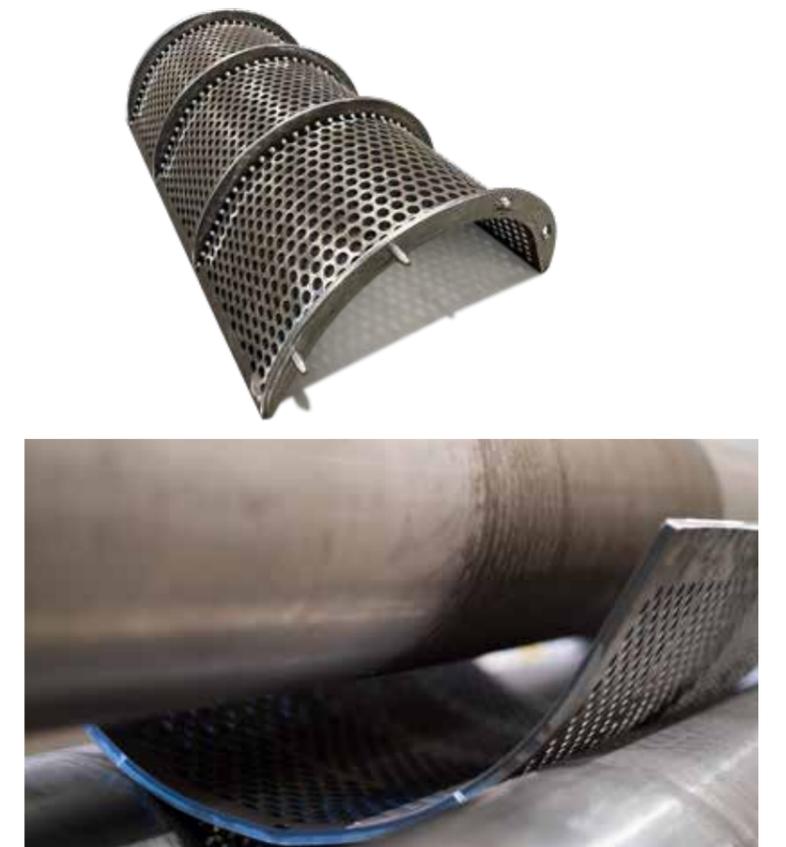
Nos rouleuses croqueuses de type pyramidale de diamètre 270 et 320 mm permettent de rouler des pièces d'une longueur de 3 m maximum pour des épaisseurs maximum de 15 mm en croquage et de 20 mm en roulage.

Ces rouleuses peuvent rouler des aciers spéciaux tels que les aciers résistants à l'usure abrasive comme l'Ardox et le Creusabro.

Elles permettent aussi toutes les autres nuances d'acier (acier de construction – HLE), inox et aluminium en respectant les diamètres minimums :

- Pour L'ACIER d'environ 500 mm à définir suivant la nuance
- Pour L'INOX d'environ 600 mm à définir suivant la nuance

Il est aussi possible de faire des cônes.



### Caractéristiques de la rouleuse croqueuse

	Épaisseur de pliage 0.5 mm à 20 mm	Longueur maxi de roulage 3 m
ACIER	Épaisseur de pliage 0.5 mm à 20 mm	Longueur maxi de roulage 3 m
INOX	Épaisseur de pliage 0.5 mm à 20 mm	Longueur maxi de roulage 3 m
ALUMINIUM	Épaisseur de pliage 0.5 mm à 20 mm	Longueur maxi de roulage 3 m





## PANNEAUTAGE LONGUEUR MAXI 2500 MM

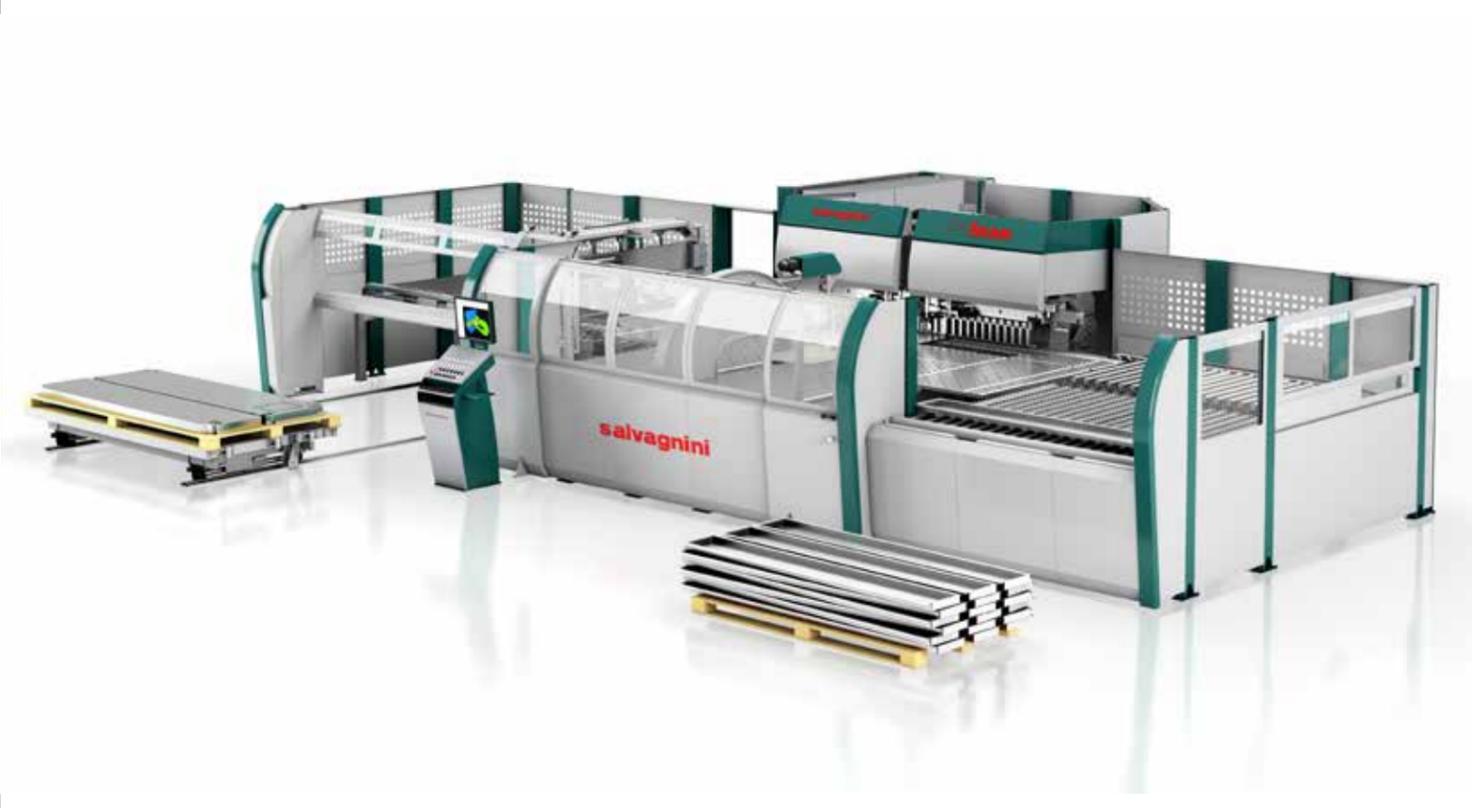
Notre Panneauteuse nous permet de plier des panneaux d'une longueur maximum de 2500 mm et d'une épaisseur comprise entre 0.5 et 3.2 mm.

Par rapport à du pliage traditionnel, le panneautage combine la productivité, grâce à un pliage automatique et rapide, avec une adaptation automatique d'outils universels par rapport aux longueurs de pièces à plier.

Il nous arrive de l'utiliser pour de faibles quantités mais l'intérêt économique se retrouve sur les séries.

Cette machine nous permet de faire des plis écrasés (pas blaisant, qui donne de la rigidité), des formes arrondies (en croquage) ainsi que des plis positifs et négatifs.

Sa Formule de pliage rend cette Panneauteuse réactive et incroyablement précise pour tous les pliages cités précédemment.



### SYSTÈME FLEXIBLE ET AUTOMATIQUE

- Outils de pliage universels à préparation automatique -



### PRÉCISION ET RÉPÉTITIVITÉ

- Sa formule de pliage exclusive rend cette panneauteuse réactive et incroyablement précise -



### POLYVALENCE ET MODULARITÉ

- Différentes connexions de chargement / déchargement -



### EFFICACITÉ ET AGILITÉ

- Productivité et efficacité sont garanties -



Caractéristiques de la panneauteuse		
ACIER	Épaisseur maxi et angle de pliage 3.2 mm (90°) 2.5 mm (130°) 2.1 mm (135°)	Longueur maxi de pliage : 2500 Largeur maxi : 1524 Diagonale maxi : 3200 Force de pliage : 550 kn Hauteur maxi de pliage : 203.5 Épaisseur mini : 0.5 mm
INOX	Épaisseur maxi et angle de pliage 2.5 mm (90°) 2.1 mm (125°) 1.6 mm (135°)	
ALUMINIUM	Épaisseur maxi et angle de pliage 4.0 mm (120°) 3.5 mm (130°) 3.0 mm (135°)	



## USINAGE ASSEMBLAGE

Nous disposons d'une table de 3658 mm x 1829 mm d'usinage pouvant contenir 20 outils différents qui nous permettent d'usiner des tôles ou tubes de petites et grandes dimensions.

Ce portique est équipé de palpeurs Renishaw ce qui permet une précision extrême du positionnement d'usinage.

Une fois vos pièces découpées, pliées, nous pourrions en assurer le montage et la finition comme la Pose de Goujons, Inserts, Fraisage, Tarudage, Roulage, Ébavurage et Petit Assemblage pour vous offrir une prestation complète, en nous occupant aussi du transport.

Nous soudons, nous pouvons aussi faire les petites finitions comme la pose de goujons, inserts, le rivetage, l'emballage, mais les traitements sont sous-traités.

Nous pouvons vous accompagner dans des développements produits, vous conseiller sur l'industrialisation de vos pièces, éviter la soudure et le traitement.

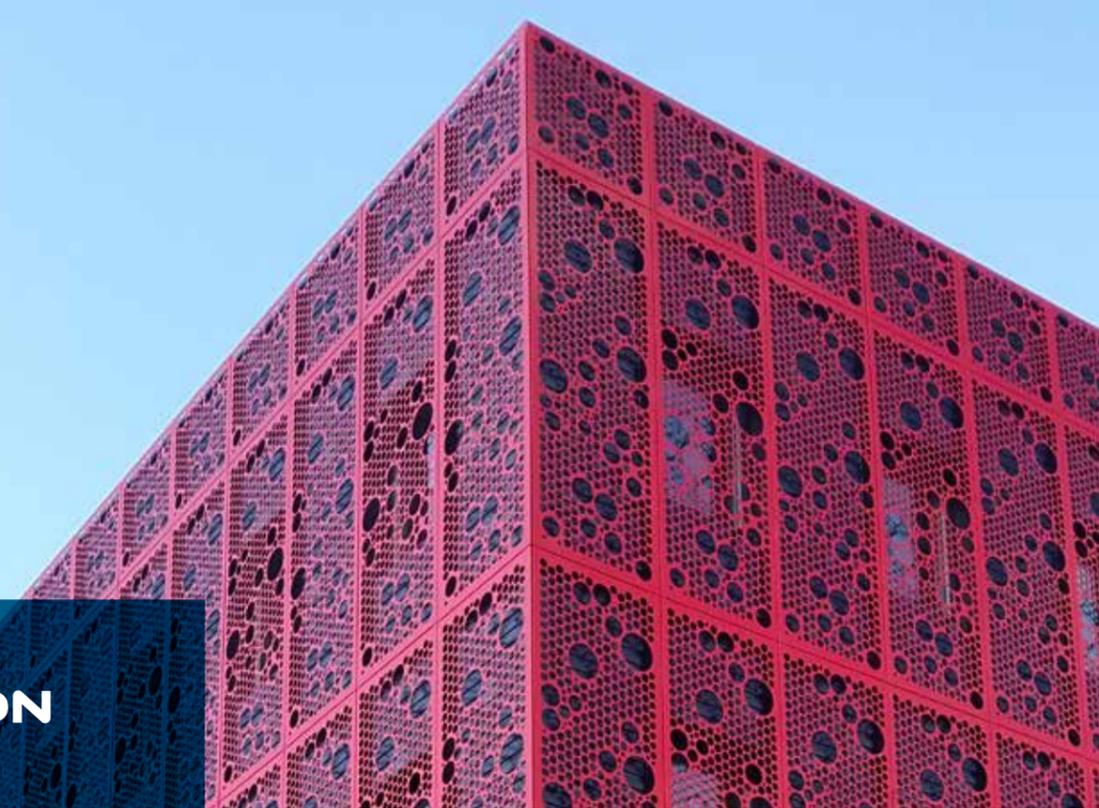
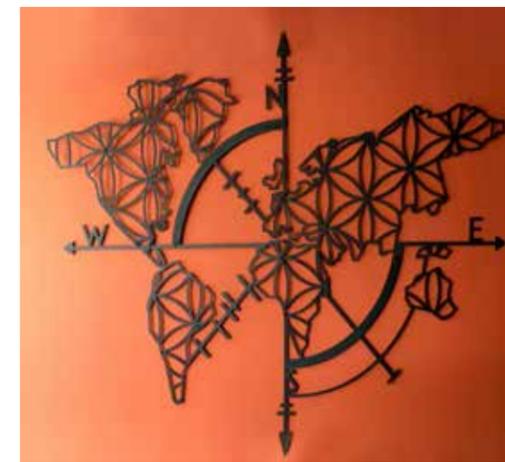
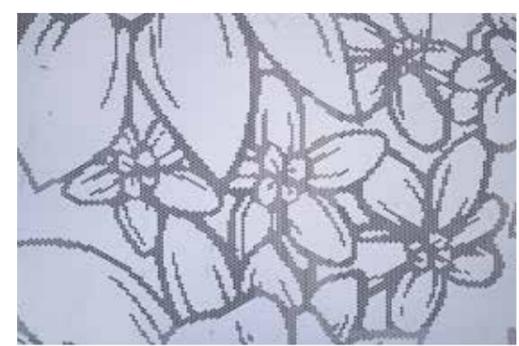
Vous pouvez nous envoyer vos plans ou fichiers informatiques sous les extensions de formats dxf, dwg, top, Solidworks.



## ART CRÉATION LASER

En plus de notre activité industrielle, nous vous proposons de vous accompagner dans vos projets décoratifs : mobilier urbain, lettrage, habillage durable de façade, brise-vues, bardage, persiennes ou garde-corps, etc.

Ceux-ci mettront en valeur vos projets liés à la communication et à l'évènementiel, quels que soient le lieu ou le bâtiment.



# REMORQUES

LOISIR - PROFESSIONNEL - PIÈCES DÉTACHÉES



**CBS**  
REMORQUES

FABRIQUÉ EN  
FRANCE

04 75 80 01 61 - [contact@cbs-remorques.fr](mailto:contact@cbs-remorques.fr) - [www.cbs-remorques.fr](http://www.cbs-remorques.fr)



210 rue de Traverse Z.I. Les Uffernets 07130 Touloud - France

04 75 60 49 70 - [contact@combedimanche-sas.com](mailto:contact@combedimanche-sas.com)

[www.tolerie-de-precision.com](http://www.tolerie-de-precision.com)